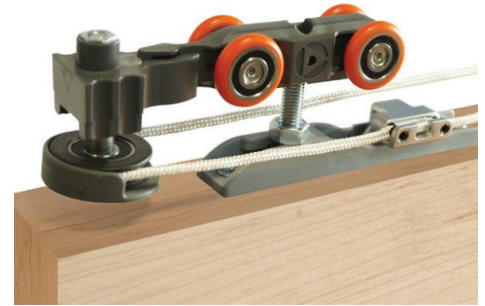


CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Twin TL MD, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



Información de la prueba:

Clasificación:	Grado 6 - UNE EN 1527:2014. Grado 3 - UNE EN 1670:2007.
Peso puerta:	80 kg.
Durabilidad:	100.000 ciclos. 96 horas de ensayo – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío.
Realizado en:	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos.

Información adicional:

Rodamientos:	Acero templado y recubiertos por resina termoplástica virgen de pigmento naranja.
Candados:	Aleación no ferrosa, anodizado mate.
Riel:	Riel U-21 de Aluminio AA6063 T5 anodizado mate.
Chasis y frenos:	Resina termoplástica virgen de pigmento gris.
Bases de fijación:	Resina termoplástica virgen de pigmento gris.

GNJE.

Geferson Navarrete A.

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

PL-95-V01_0319