

Rueda al piso con placa

01

Rueda de apoyo para portones.



02 Atributos

- » Posee placas laterales con pestaña que sirven de apoyo/tope a la base del portón y permiten soldar la rueda de manera alineada.
- » Diámetros desde 50 hasta 100mm que otorgan una capacidad de carga de entre 150 y 600kg por par.
- » Rodamiento fabricado en acero templado. Pista exterior de acero SAE 1045 laminado cincado.

03 A tener en cuenta

- » La capacidad de carga se incrementa de manera proporcional al diámetro de la rueda. (Ver cuadro).
- » Para el guiado inferior de la rueda se utiliza un perfil tipo "V" de acero, estándar de mercado.

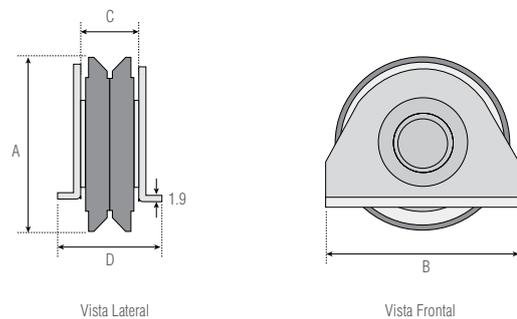
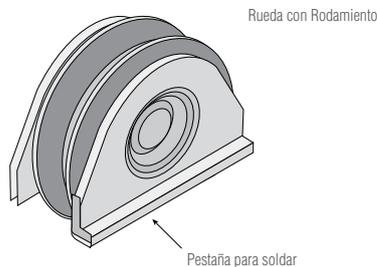
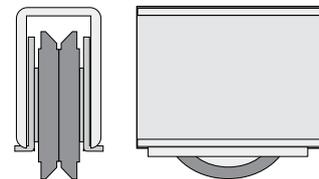
Herramientas necesarias **04**

- » Elemento de medición.
- » Escuadra.
- » Amoladora con disco de corte.
- » Electrodo para soldar aceros al carbono.



Código	Producto	Mín. Desp
10100112403	Rueda al piso 50mm con placa	18 unid.
10100112511	Rueda al piso 64mm con placa	12 unid.
10100112752	Rueda al piso 75mm con placa	12 unid.
10100113004	Rueda al piso 85mm con placa	10 unid.
10100114002	Rueda al piso 100mm con placa	6 unid.

Modo de Instalación
Dentro de un perfil rectangular



Esquemas de aplicación

Rueda	Peso por Unidad	Perfil	A	B	C	D	Testeado y Garantizado	Resistencia a la Corrosión
50 mm	75 Kg.	50x30x2	48 mm	55 mm	23 mm	32 mm	30.000 ciclos (*)	100 hs. (**)
64 mm	100 Kg.	70x30x2	62 mm	68 mm	23 mm	32 mm	30.000 ciclos (*)	100 hs. (**)
75 mm	250 Kg.	70x30x3	73 mm	92 mm	25 mm	39 mm	25.000 ciclos (*)	100 hs. (**)
85 mm	275 Kg.	80x40x3	88 mm	97 mm	25 mm	39 mm	25.000 ciclos (*)	100 hs. (**)
100 mm	300 Kg.	100x50x3	100 mm	122 mm	30 mm	50 mm	25.000 ciclos (*)	100 hs. (**)

Todas las medidas son de referencia y están expresadas en milímetros. Para instalación consulte instructivo de montaje.

* Cumplen con los requerimientos establecido por la norma ANSI-BHMA A 156.14-2003. Grado 1.

** Ensayo de resistencia a la corrosión según requerimientos de norma ASTM B-117 y evaluado según norma UNE-EN 1670 GRADO 3.