

## CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Sigma MD OC, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



### Información de la prueba:

<b>Clasificación:</b>	Grado 6 - UNE EN 1527:2014 Grado 3 - UNE EN 1670:2007.
<b>Peso puerta:</b>	120 kg.
<b>Durabilidad:</b>	100.000 ciclos 96 horas de ensayo – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío.
<b>Realizado en:</b>	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos

### Información adicional:

<b>Rodamientos:</b>	Acero cromado templado y recubierto por material termoplástico virgen de pigmento naranja.
<b>Chasis:</b>	Aleación no ferrosa.
<b>Caja fija y móvil:</b>	Aluminio AA 6063 T5 anodizado mate.
<b>Riel:</b>	Riel completo, medio riel, kit curvas y conectores riel de aluminio AA 6063 T5 anodizado.

*GNJE.*

**Geferson Navarrete A.**

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

**PL-98-V01\_0319**