

CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Tauro PL MD 50 2H y 4H, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014



Información de la prueba:

Clasificación: Grado 3 - UNE EN 1527: 2014
Peso puerta: 50 kg.
Durabilidad: 25.000 ciclos.
Realizado en: Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos

Información adicional:

Rodamientos: Acero rectificado y recubierto por material termoplástico virgen de pigmento naranja.
Cajas de fijación: Aluminio AA6063 T5 anodizado mate.
Chasis: Resina termoplástica de pigmento gris.
Riel: Riel U-150 recto de aluminio AA6064 T5 anodizado mate.

GNJE.

Geferson Navarrete A.

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

PL-SG-69-V01_0319