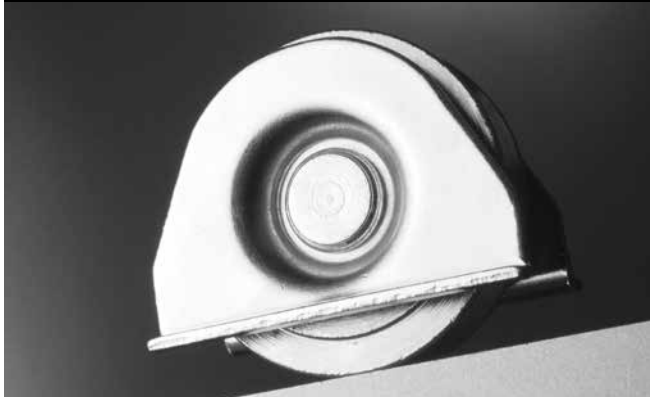


Rueda al piso con placa

01

Rueda de apoyo para portones.



02 Atributos

- » Posee placas laterales con pestaña que sirven de apoyo/tope a la base del portón y permiten soldar la rueda de manera alineada.
- » Diámetros desde 50 hasta 100mm que otorgan una capacidad de carga de entre 150 y 600kg por par.
- » Rodamiento fabricado en acero templado. Pista exterior de acero SAE 1045 laminado cincado.

03 A tener en cuenta

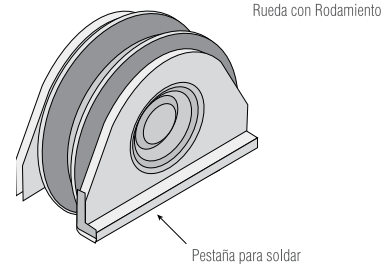
- » La capacidad de carga se incrementa de manera proporcional al diámetro de la rueda. (Ver cuadro).
- » Para el guiado inferior de la rueda se utiliza un perfil tipo "V" de acero, estándar de mercado.

Herramientas necesarias **04**

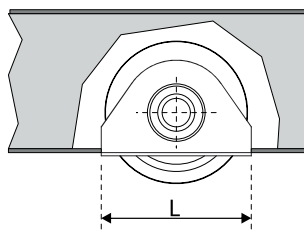
- » Elemento de medición.
- » Escuadra.
- » Amoladora con disco de corte.
- » Electrodo para soldar aceros al carbono.



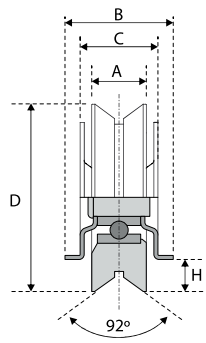
Código	Producto	Mín. Desp
10100112403	Rueda al piso 50mm con placa	18 unid.
4010047260	Rueda al piso 60mm con placa	12 unid.
4010047270	Rueda al piso 70mm con placa	6 unid.
4010047280	Rueda al piso 80mm con placa	6 unid.
10100114002	Rueda al piso 100mm con placa	2 unid.



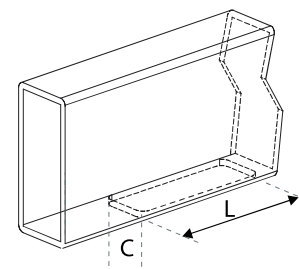
Pestaña para soldar



Vista Frontal



Corte



Perspectiva

Esquemas de aplicación

Rueda	Peso por Unidad	A	B	C	D	H	L	Testeado y Garantizado	Resista la Corrosión
50 mm	75 kg.	15 mm	33,5 mm	24 mm	50 mm	7 mm	50 mm	30.000 ciclos (*)	100 hs. (**)
60 mm	90 kg.	17 mm	39 mm	24 mm	58 mm	7 mm	59 mm	-	-
70 mm	230kg.	20 mm	40 mm	27 mm	68 mm	11 mm	78 mm	-	-
80 mm	250 kg.	20 mm	40 mm	27 mm	78 mm	16 mm	78 mm	-	-
100 mm	300 kg.	22 mm	49 mm	29 mm	100 mm	12 mm	122 mm	25.000 ciclos (*)	100 hs. (**)

Todas las medidas son de referencia y están expresadas en milímetros. Para instalación consulte instructivo de montaje.

* Cumplen con los requerimientos establecido por la norma ANSI-BHMA A 156.14-2003. Grado 1.

** Ensayo de resistencia a la corrosión según requerimientos de norma ASTM B-117 y evaluado según norma UNE-EN 1670 GRADO 3.