

CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Twin TL VD, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



Información de la prueba:

| | |
|-----------------------|---|
| Clasificación: | Grado 6 - UNE EN 1527:2014. Grado 3 - UNE EN 1670:2007. |
| Peso puerta: | 80 kg. |
| Durabilidad: | 100.000 ciclos. 96 horas de ensayo – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío. |
| Realizado en: | Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos. |

Información adicional:

| | |
|-----------------------------|---|
| Rodamientos: | Acero templado y recubiertos por resina termoplástica virgen de pigmento naranja. |
| Mordazas | Aluminio ADC 12 pintada |
| Candados | Aleación no ferrosa anodizado mate |
| Riel: | Riel U-21 de Aluminio AA6063 T5 anodizado mate. |
| Chasis y frenos: | Resina termoplástica virgen de pigmento gris. |
| Pletina de fijación: | Acero SAE 1020 de 5 mm. |

GNJE.

Geferson Navarrete A.

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

PL-V01_0319