

CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema DN-150 CF, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



Información de la prueba:

Clasificación:	Grado 6 - UNE EN 1527:2014 Grado 3 - UNE EN 1670:2007.
Peso puerta:	150 kg.
Durabilidad:	100.000 ciclos 96 horas de ensayo – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío.
Realizado en:	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos.

Información adicional:

Rodamiento:	Acero al cromo templado y rectificado, recubierto por resina termoplástica virgen de pigmento naranja.
Chasis y Freno:	Resina termoplástica de pigmento gris.
Pletina de sujeción:	Acero laminado espesor 3.0 mm zincado blanco.
Riel:	Riel U-150 y U-150 recto de Aluminio AA 6063 T5.

GNJE.

Geferson Navarrete A.

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

PL-SG-09-V01_0319