

CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica que el sistema AL-1524, perteneciente a la línea MOBILE, cumple con los requerimientos establecidos por la norma UNE-EN 1527:2014 para puertas deslizantes



Información de la prueba:

Clasificación:	UNE-EN 1527-2014 Grado 6
Peso puerta :	15 kg.
Durabilidad:	100.000 ciclos
Realizado en:	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos

Información adicional:

Rodamiento :	Acero templado y rectificado. Recubiertos por resina termoplástica virgen de pigmento gris
Chasis :	Acero laminado espesor 1.9 mm Zincado brillante, 96 h en cámara de niebla salina (ASTM B117-2)
Frenos :	Resina termoplástica pigmento gris
Riel :	Riel embutido CX de Aluminio, AA 6063 T5 anodizado mate

Raul Cisterna Burgos
Centro de Investigación e Ingeniería
de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS

Certificado n°

PL-MB-49-V03_0619