

## CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Twin OP MD, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



### Información de la prueba:

<b>Clasificación:</b>	Grado 6 - UNE EN 1527:2014. Grado 3 - UNE EN 1670:2007.
<b>Peso puerta:</b>	80 kg.
<b>Durabilidad:</b>	100.000 ciclos. 96 horas de ensayo – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío.
<b>Realizado en:</b>	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos.

### Información adicional:

<b>Rodamientos:</b>	Acero templado y recubiertos por resina termoplástica virgen de pigmento naranja.
<b>Candados:</b>	Aleación no ferrosa, anodizado mate.
<b>Riel:</b>	Riel U-21 de Aluminio AA6063 T5 anodizado mate.
<b>Chasis y frenos:</b>	Resina termoplástica virgen de pigmento gris.
<b>Bases de fijación:</b>	Resina termoplástica virgen de pigmento gris.

*GNJE.*

**Geferson Navarrete A.**

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

**PL-96-V01\_0319**