

CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Tauro Centro VD, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



Información de la prueba:

Clasificación:	Grado 2 - UNE EN 1527: 2014. (Durabilidad) Grado 3 - UNE EN 1670:2007. (Resistencia a la corrosión)
Peso puerta:	80 kg.
Durabilidad:	10.000 ciclos 96 horas de ensayo en cámara de niebla salina – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío.
Realizado en:	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos

Información adicional:

Rodamientos:	Acero cromado rectificado y recubierto por material termoplástico virgen de pigmento naranja.
Mordazas:	Aluminio ADC 12, pintada.
Riel:	Aluminio AA 6063 T5.
Chasis:	Resina termo plástica de pigmento gris.
Tapas y bisagras:	Aleación metálica no ferrosa

Raul Cisterna Burgos

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado n°

PL-65c-V01_0822