

**CERTIFICADO DE CALIDAD**

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Tauro MD STD (Instalación engrasada y centro), perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670: 2007

**Información de la prueba:**

<b>Clasificación:</b>	Grado 3 - UNE EN 1527: 2014 (Durabilidad) Grado 3 - UNE EN 1670: 2007 (Resistencia a la corrosión)
<b>Peso puerta:</b>	50 kg.
<b>Durabilidad:</b>	25.000 ciclos. 96 horas de ensayo en cámara de niebla salina – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío
<b>Realizado en:</b>	Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos

**Información adicional:**

<b>Rodamientos:</b>	Acero rectificado y recubierto por material termoplástico virgen de pigmento naranja.
<b>Pletina de sujeción:</b>	Acero 1020 cincado
<b>Chasis:</b>	Resina termoplástica de pigmento gris.
<b>Riel:</b>	Riel U-150 recto de aluminio AA6064 T5 anodizado mate.

**Raul Cisterna Burgos**

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS

Certificado nº

PL-SG-69-V01\_0822