

CERTIFICADO DE CALIDAD

El Centro de Investigación e Ingeniería de Productos de Ducasse Industrial S.A. certifica el sistema Tauro PL VD 80, perteneciente a la línea SEGMENTA cumplen con los requerimientos establecido por la norma UNE EN 1527:2014 y UNE EN 1670:2007.



Información de la prueba:

- Clasificación:** Grado 2 - UNE EN 1527: 2014.
Grado 3 - UNE EN 1670:2007.
- Peso puerta:** 80 kg.
- Durabilidad:** 10.000 ciclos
96 horas de ensayo – Uso en exteriores con humedad por lluvia o rocío.
- Realizado en:** Laboratorio del Centro de Investigación e Ingeniería de Productos

Información adicional:

- Rodamientos:** Acero cromado rectificado y recubierto por material termoplástico virgen de pigmento naranja.
- Mordazas:** Aluminio ADC 12, pintada.
- Riel:** Aluminio AA 6063 T5.
- Chasis:** Resina termo plástica de pigmento gris.
- Tapas y bisagras:** Aleación metálica no ferrosa

GNJE.

Geferson Navarrete A.

Centro de Investigación e Ingeniería de Productos



CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INGENIERÍA DE PRODUCTOS



Certificado nº

PL-65-V01_0319